

## 设备日常保养、点检记录表一（日/周保养）

设备名称:		设备编号:							使用部门:							年 月																		
保养点检项目	负责人	周期	点检日期（在日期上打“√”）																															
		日/周	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. 检查润滑油液面高度，添加润滑油	操作员	日																																
2. 检查冷却液箱内冷却液是否足够，不够及时添加	操作员	日																																
3. 检查气动三联件油液面高度；每天将气动三联件滤油罐内水气由排水开关排出	操作员	日																																
4. 检查空气压力为5kg以上	操作员	日																																
5. 检查主轴内锥孔空气吹气是否正常，用干净棉布擦拭主轴内锥孔	操作员	日																																
6. 清洁刀库刀臂和刀具，尤其是刀套	操作员	日																																
7. 清洁暴露在外的极限开关以及碰块	操作员	日																																
8. 清除工作台、机床内、三轴伸缩护罩上的切削物	操作员	日																																
9. 每日工作完成后进行清洁清扫工作	操作员	日																																
10. 维持机器四周环境整洁	操作员	日																																
11. 检查工作灯，警示灯是否正常	维护员	日																																
12. 检查油压单元管是否有渗漏现象	维护员	日																																
13. 清洗热交换器的空气滤网，冷却泵、润滑油泵滤网	维护员	周																																
14. 检查刀具拉栓是否松动，刀把是否清洁	维护员	周																																
15. 检查三轴机械原点是否偏移	维护员	周																																
16. 检查刀库换刀臂动作或刀库刀盘回转是否顺畅	维护员	周																																
17. 油冷机检查油冷机油，如低于刻度线请及时加注冷却专用油	操作员	周																																
18. 检查油冷机设定温度，建议设定在26-28度之间	维护员	周																																

操作员:

维护员:

## 设备日常保养、点检记录表二（月/年保养）

设备名称：		设备编号：					使用部门：					年 月			
保养点检项目	负责人	周期	点检日期（在日期上打“√”）												
		月/年	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	次年1月
1. 检测X、Y、Z三轴轨道润滑情况，轨道面必须保证润滑良好	维护员	月													
2. 检查、清洁极限开关以及碰块	维护员	月													
3. 检查打刀缸油杯油是否足够，不足及时添加	维护员	月													
4. 检查机器上的指示牌与警告铭牌是否清晰、存在	操作员	月													
5. 拆开三轴防屑护罩，清洁三轴油管接头，滚珠导螺杆，三轴限位开关，检测是否正常。检查各轴硬轨刮刷片效果	维护员	半年													
6. 检查各轴伺服马达及头部是否正常运转，有无异常声音	维护员	半年													
7. 更换油压单元及刀库减速机构油	维护员	半年													
8. 测试各轴间隙，调整补偿量	维护员	半年													
9. 清洁电箱内灰尘（确保机床处于关闭状态下）	维护员	半年													
10. 全面检查各接点、接头、插座、开关是否正常	维护员	半年													
11. 检查调整机械水平	维护员	半年													
12. 检查所有按键是否灵敏正常	维护员	年													
13. 清洗切削水箱，更换切削液	操作员	年													
14. 检查各轴垂直精度，进行调整	维护员	年													

操作员：

维护员：